

เขียน

.....

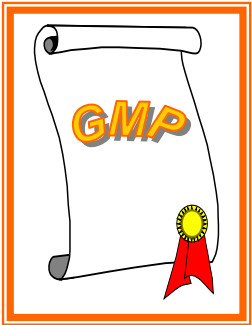
.....

.....

MIXWELL 's news

นำยามาเชื้อ

ฉบับที่ 2 ปีที่ 2 ฉบับ เดือน เมษายน 2550



ในฉบับนี้จะขอกล่าวถึง GMP ที่ผู้อ่านหลายท่านถามถึงว่า มันคืออะไร และมีประโยชน์ต่อผู้ใช้อย่างไร ?

GMP ย่อมาจาก Good Manufacturing Practices คือ หลักเกณฑ์วิธีการที่ดีในการผลิต เช่น GMP ของยามาเชื้อที่ทาง บริษัท มิกซ์เวลล์ มาร์เก็ตติ้ง จำกัด ได้รับ คือ หลักเกณฑ์วิธีการที่ดีในการผลิตยามาเชื้อ ในความรับผิดชอบของ สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา จุดประสงค์เพื่อให้สินค้าได้คุณภาพมาตรฐาน และมีความปลอดภัย ซึ่งสิ่งจำเป็นอย่างยิ่ง คือ จะต้องมีการควบคุมการตรวจสอบและควบคุมทุกขั้นตอนของการผลิต

เริ่มตั้งแต่การควบคุมสถานที่ผลิต ได้แก่ ทำเลที่ตั้ง อาคารสถานที่ การคัดเลือกวัตถุดิบที่มีคุณภาพ มีอุปกรณ์การผลิตที่เหมาะสม มีมาตรการเพื่อความปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงาน และไม่ก่อกมลพิษต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดจนมีบุคลากรที่มีความรู้ความสามารถ และมีทักษะทั้งในการผลิตและควบคุมคุณภาพ

ในที่นี้จะขอยกตัวอย่างบางส่วนของข้อกำหนดในมาตรฐาน GMP ที่มีผลต่อผลิตภัณฑ์ที่ผลิตออกมา

1. หมวดวัตถุดิบ (Raw Material)

- ◇ ต้องเก็บวัตถุดิบให้เป็นสัดส่วนและเหมาะสม เพื่อป้องกันการสับสน การปนเปื้อน การเสื่อมสลาย อันเนื่องมาจากอุณหภูมิ ความชื้น แสงแดด ต้องวางวัตถุดิบบนยกพื้น หรือ ชั้นวางที่เหมาะสม ไม่วางวัตถุดิบบนพื้นโดยตรง
- ◇ ต้องมีการสุ่มตัวอย่างที่เหมาะสมสำหรับวัตถุดิบที่ต้องตรวจสอบโดยการวิเคราะห์
- ◇ วัตถุดิบที่ผ่านการตรวจสอบแล้ว ให้นำไปใช้ภายในช่วงเวลาของอายุการใช้ที่ระบุไว้ โดยวัตถุดิบที่รับมาก่อน ต้องนำไปใช้ก่อน
- ◇ วัตถุดิบที่เหลือเก็บอยู่ในคลังสินค้าเป็นเวลานาน ต้องนำมาตรวจสอบคุณภาพมาตรฐานตามที่กำหนด

2. หมวดควบคุมคุณภาพ (Quality Control)

- ◇ ฝ่ายควบคุมคุณภาพต้องแยกเป็นอิสระจากฝ่ายผลิต และฝ่ายอื่นๆ
- ◇ ต้องเก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปไว้เป็นหลักฐาน เพื่อให้ตรวจสอบกลับได้กรณีมีปัญหาเป็นระยะเวลาประมาณ 2 ปี
- ◇ ต้องจัดเก็บบันทึกการควบคุมคุณภาพไว้เป็นหลักฐานเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 2 ปี
- ◇ ผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปที่จะนำออกจำหน่ายได้ ต้องมีหลักฐานที่ได้รับอนุมัติจากผู้มีหน้าที่รับผิดชอบ


3. หมวดตรวจติดตามคุณภาพภายใน (Internal Audit)

- ◇ ต้องมีการตรวจติดตามคุณภาพภายใน และจัดทำเป็นเอกสารไว้
- ◇ ผลการตรวจติดตาม ต้องจัดทำเป็นเอกสารและเสนอให้บุคลากรซึ่งมีหน้าที่รับผิดชอบในเรื่องนั้นพิจารณา


ที่กล่าวมาเป็นเพียงบางส่วนในมาตรฐาน GMP ซึ่งจะเห็นได้ชัดว่า การเข้าสู่มาตรฐาน GMP ก็เพื่อประโยชน์โดยตรงสำหรับผู้บริโภค เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตออกมามีคุณภาพ ซึ่งทางบริษัท มิกซ์เวลล์-มาร์เก็ตติ้ง จำกัด ตระหนักถึงความสำคัญนี้ จึงพยายามรักษาคุณภาพเพื่อให้ได้มาตรฐาน GMP (GMP แต่ละฉบับมีอายุเพียง 2 ปี) โดยแต่ละครั้งจะมีเจ้าหน้าที่ของสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยาเข้ามาตรวจสอบ เพื่อรับรองมาตรฐาน

จวบจนปัจจุบันบริษัทฯ ยังคงได้รับความไว้วางใจให้ได้รับมาตรฐาน GMP ทางด้านการผลิตน้ำยาทำความสะอาดและฆ่าเชื้อ ติดต่อกันเป็นฉบับที่ 3




 (ฉบับที่ 1 เลขที่ 1/2546)



 (ฉบับที่ 2 เลขที่ 1/2548)



 (ฉบับที่ 3 เลขที่ 1-6-04-17-07-00005)

ภาพตรวจโรงงาน เจ้าหน้าที่มาตรวจสอบเพื่อพิจารณาใบอนุญาต GMP



ทั้งหมดนี้เพื่อเป็นการยืนยันอีกครั้งหนึ่งว่า เราพยายามจะรักษามาตรฐาน และคุณภาพ เพื่อให้ได้ชื่อว่าเป็นมืออาชีพอย่างแท้จริง ในการผลิตน้ำยาทำความสะอาดและน้ำยาฆ่าเชื้อ